

PLANTA MOTOCOMPRESORA

SHELTER DE COMUNICACIONES

SALA DE CONTROL

REFERENCIAS:

F.O.: CABLE DE 6 PELOS DE FIBRA OPTICA
CNET: CONTROLNET
2/F.O.: 2 PELOS DEL CABLE DE 6 FIBRAS OPTICAS

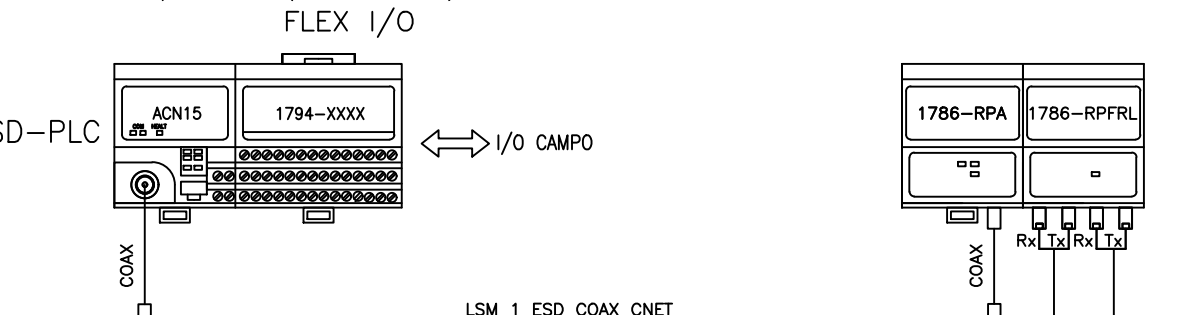
- | | |
|---------------------------|--|
| — F.O. CNET ESD-PLC | RED CONTROLNET ESD-PLC (ANILLO DE F.O.) |
| — F.O. CNET A MC-TC | RED CONTROLNET STN-PLC (ANILLO DE F.O.) |
| — F.O. CNET B MC-TC | RED CONTROLNET (A) PLANTA EXISTENTE-PLANTA TURBOCOMPRESORA |
| — F.O. CNET A TC-6100 | RED CONTROLNET (B) PLANTA EXISTENTE-PLANTA TURBOCOMPRESORA |
| — F.O. CNET B TC-6100 | RED CONTROLNET (A) TC-6100 (F.O.) |
| — F.O. ETHERNET | RED ETHERNET (ANILLO DE F.O.) |
| — F.O. ETHERNET SYSTEM 1 | CONEXION ETHERNET SYSTEM 1 |
| — F.O. ETHERNET MC-TC | CONEXION ETHERNET PLANTA EXISTENTE-PLANTA TURBOCOMPRESORA |
| — F.O. ETHERNET CONTROL | CONEXION ETHERNET CONTROL PARA NODO VIEW |
| — F.O. CCTV | CONEXION ETHERNET CCTV |
| — F.O. MODBUS ENRON STN | CONEXION SCADA STN-PLC |
| — F.O. MODBUS ENRON FC | CONEXION SCADA FLOW COMPUTER |
| — LCM 0 ESD COAX CNET | LCM 0 RED CONTROLNET ESD-PLC (COAXIL) |
| — LCM 0 STN COAX CNET | LCM 0 RED CONTROLNET STN-PLC (COAXIL) |
| — LCM 1 ESD COAX CNET | LCM 1 RED CONTROLNET ESD-PLC (COAXIL) |
| — LCM 1 STN COAX CNET | LCM 1 RED CONTROLNET STN-PLC (COAXIL) |
| — LCM 2 ESD COAX CNET | LCM 2 RED CONTROLNET ESD-PLC (COAXIL) |
| — LCM 2 STN COAX CNET | LCM 2 RED CONTROLNET STN-PLC (COAXIL) |
| — LCM 3 ESD COAX CNET | LCM 3 RED CONTROLNET ESD-PLC (COAXIL) |
| — LCM 3 STN COAX CNET | LCM 3 RED CONTROLNET STN-PLC (COAXIL) |
| — LCM TCA COAX CNET | LCM TCA RED CONTROLNET ESD-PLC (COAXIL) |
| — LCM TCA RA COAX CNET | LCM TCA RED CONTROLNET (A) TCA-PLC (COAXIL) |
| — LCM TCA RB COAX CNET | LCM TCA RED CONTROLNET (B) TCA-PLC (COAXIL) |
| — LCM 0 ESD-STN COAX CNET | LCM 0 RED CONTROLNET ESD-STN (COAXIL) |
| — LCM 0 MC-TC COAX CNET | LCM 0 RED CONTROLNET MC-TC (COAXIL) |
| — SCE MC-TC COAX CNET | SCE RED CONTROLNET MC-TC (COAXIL) |
| — COAX CNET A TC-6100 | RED CONTROLNET (A) TC-6100 (COAXIL) |
| — COAX CNET B TC-6100 | RED CONTROLNET (B) TC-6100 (COAXIL) |

NOTAS:

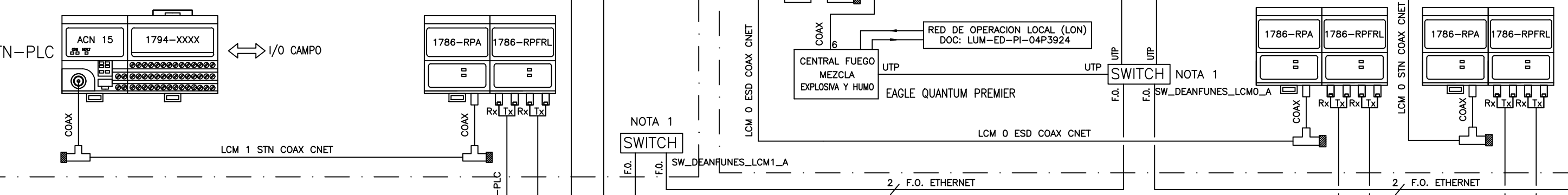
- 1-SWITCH INDUSTRIAL DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS DE ROCKWELL PARA ANILLO ETHERNET DE FIBRA OPTICA. CISCO 2955
- 2-SWITCH INDUSTRIAL PARA CONEXION ETHERNET DE FIBRA OPTICA DEL SISTEMA DE ANALISIS DE CONDICION MECANICA BENTLY NEVADA.
- 3-EQUIPO PARA INTERFACE DE MEDIOS DIFERENTES F.O. / UTP SEGUN ESPECIFICACION TECNICA DOC. N° DEA-EI-SP-04P3905.
- 4-EQUIPO PARA INTERFACE DE MEDIOS DIFERENTES F.O. / RS-232 SEGUN ESPECIFICACION TECNICA DOC. N° DEA-EI-SP-04P3905.
- 5-TRANSEIVER F.O. / UTP
- 6-EL TRAMO UTP ES DESDE LA CCTV HASTA UN TRANSEIVER UBICADO EN UNA CAJA AL PIE DE LA CCTV
- 7-ESTRUCTURA DE COMUNICACION USANDO ModBus Multiplexer SGW1-3100-ST-MMP Exemys

PLANTA TURBOCOMPRESORA

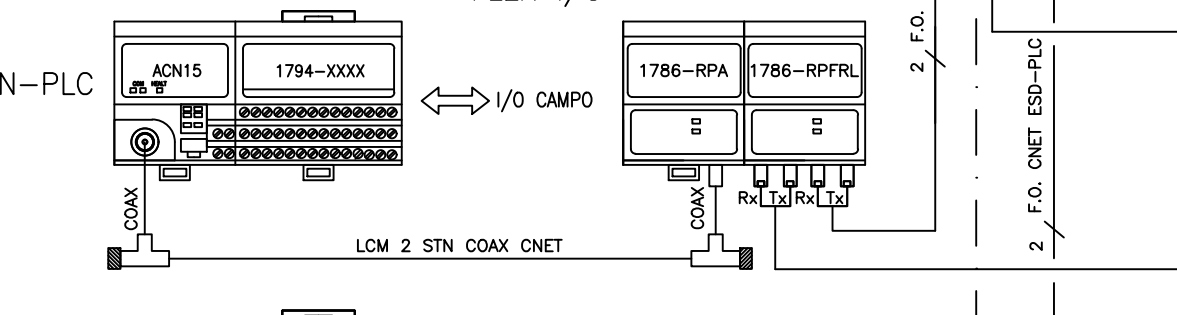
LCM-EN/SA (LCM 1)



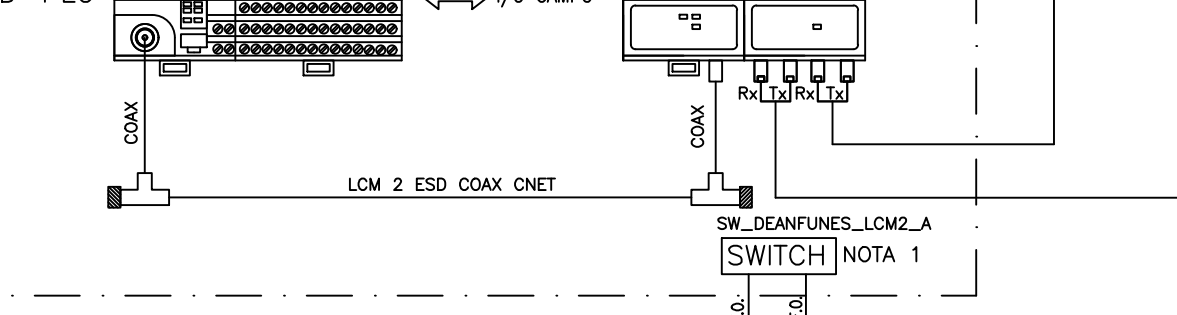
LCM-PPAL (LCM 0)



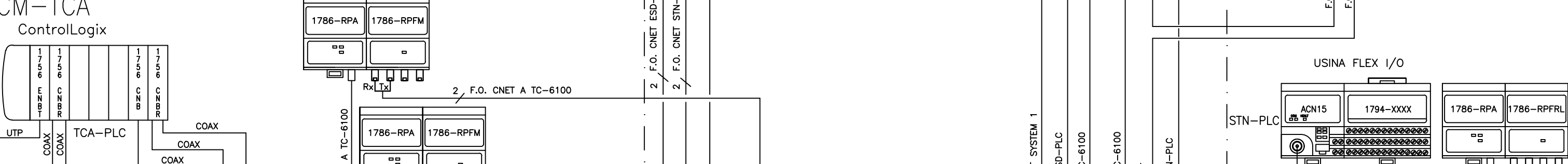
LCM-GC/AE (LCM 2)



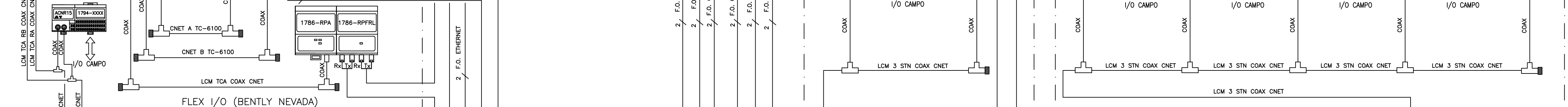
LCM-TCA



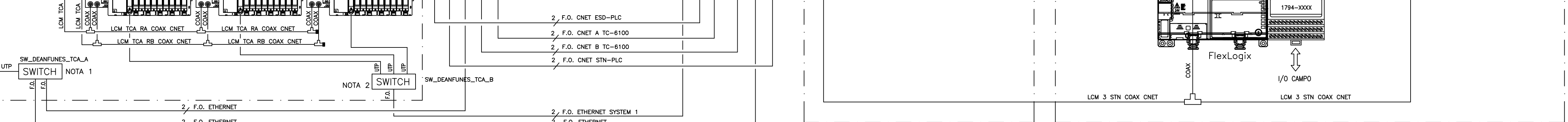
LCM-USINA (LCM 3)



EDIFICIO USINA



SALA DE CONTROL PTA. TURBOCOMPRESORA



4	CONFORME A OBRA	31/07/06	HA	HA	VPG	RDS/AD
3	PARA OBRA	28/11/05	SB	SB	VPG	RDS/AD
2	PARA CONSTRUCCION	09/09/05	AS	MAE	WS	RDS/AD
1	PARA CONSTRUCCION	11/07/05	WS	AS	WS	RDS/AD
0	PARA APROBACION	03/06/05	OR	WS	RDS	OT
REV.	DESCRIPCION	FECHA	PROY.	EJEC.	VERIF.	V'B

LISTA DE REVISIONES	
DOCUMENTO N°:	5058-00-I-PL-0101
SKANSKA	

—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
C	PARA PLIEGO	19.10.04	MAE	MAE	PAS
B	PARA PLIEGO	30.09.04	MAE	MAE	PAS
A	PARA COMENTARIOS	13.08.04	MAE	BAT	PAS
REV.	DESCRIPCION	FECHA	ELABORO	REVISO	APROBO

CONTRATISTA:	NUMERO DE ELABORADO INTC-ARCAN:
INTEC ENGINEERING	81041061-00-000-PLS-5001
ARCAN CONSTRUCCIONES	

TITULO: ARQUITECTURA SISTEMA DE CONTROL	TIPO DE ELABORADO:
LUGAR: PLANTA COMPRESORA DEAN FUNES	N° DE OBRA:
OBRA: EXPANSION 2005	
NUMERO DE ELABORADO TON:	ESCALA S/E
DEA-EI-PL-04P3901	1 de 1
	REVISION 4